

Gel coat tooling verde 500-V-001

DESCRIPCION:

Gel coat tooling isoftálico de color verde, gelado largo y alta viscosidad, para usarse específicamente en la fabricación de moldes.

USOS:

Recomendado específicamente para la fabricación de moldes reforzados con fibra de vidrio. Cuando son aplicados correctamente proporcionan una superficie de alto brillo y durabilidad. Viene listo para usarse requiriendo solo agregar la cantidad adecuada de peróxido de metil etil cetona.

PROPIEDADES TÍPICAS LIQUIDAS:

Los siguientes valores no son considerados como un criterio de aceptación o rechazo, solo son mostrados como referencia. Algunos lotes de manera particular pueden no caer dentro de los rangos establecidos debido a que las condiciones de almacenamiento, cambios de temperatura, antigüedad del lote, equipo de

prueba y método, son factores que tienen influencia significativa sobre los resultados de evaluación. Los gel coats con especificaciones fuera de rango pueden funcionar de manera aceptable. La utilización final del producto se da en el desempeño de su aplicación final.

Variable	Valor Min	Valor Max	Técnica de Análisis
Visc. Brookfield (Cps) ²	15,000	20,000	TARQ-300
Tixotropía ³	6	8	TARQ-300
Tpo. Gelado (min.) ¹	18	23	TARQ-400
Color DE	--	2	TARQ-590
Defectos de Película	--	--	TARQ-510

¹ 1.8% de Luperox DDM-9 @ 25°C ² RVF, aguja # 4, 4 rpm @ 25°C

³ RVF, aguja # 4, 2 rpm / 20 rpm @ 25°C

CURADO:

Se recomienda que el tiempo de gel sea checado en las instalaciones del cliente ya que la antigüedad del lote, temperatura, humedad, y el tipo/cantidad de catalizador producirán tiempos de gel variados. Todos los datos de gelado y curado están referenciados al catalizador Luperox DDM-9. Este producto presentará dificultad de uso a condiciones de temperatura por debajo de 16°C ya que el curado se puede afectar adversamente.

El nivel de catalizador a utilizar varía de 1 % a 3 % en peso, siendo ideal de 1.8% a 25°C.

Normalmente la película de gel coat está lista para la laminar ó vaciar en 45-60 minutos., aunque esto se ve afectado por el tipo de producto, temperatura, humedad, corrientes de aire, y concentración de catalizador. Para cualquier duda ó aclaración, favor de comunicarse con el departamento de servicio técnico de Reacciones Químicas.

Gel coat tooling verde

500-V-001

APLICACION:

Se sugiere que nuestros productos no sean rebajados con ningún tipo de solvente ó monomero. Para obtener el mejor curado y mezclado de catalizador se recomienda la agitación del tambor aún si el equipo está debidamente calibrado, debido a que pueden presentar problemas potenciales debido a catalizador mal atomizado; problemas por fugas o goteos (de catalizador o gel coat); contaminación y malos procedimientos de aplicación, los cuales rápidamente neutralizan todos los beneficios de la calibración. Es recomendable que los procedimientos de aplicación sean monitoreados periódicamente como una rutina básica para asegurar una apropiada aplicación del gel coat, además de observar todas las recomendaciones de los fabricantes de equipos de aplicación.

Evite que los excesos de gel coat aspersado se acumulen en las superficies del molde comenzando la aplicación cerca de la campana, de aspersión y moviéndose hacia el lado opuesto. Mantenga las distancias recomendadas de aplicación con la superficie de molde.

PRECAUCIONES:

No agite en demasía los gel coats, ya que puede provocar una caída en la viscosidad incrementando con esto la tendencia al escurrimiento, y volatilización de estireno lo cual puede provocar porosidad. Los gel coats deberán mezclarse una vez al día por 10-15min con la menor turbulencia posible antes de iniciar el trabajo diario. La inyección de aire nunca deberá ser

Si hay un clima muy caluroso podría necesitar distancias de aplicación más cortas o boquillas más grandes para evitar la acumulación de material aspersado seco.

Para asegurar el mejor desempeño en las propiedades de nuestros productos, se recomienda aplicar 18 +/- 2 mils húmedas como el ideal. Las películas de menos de 12 mils pueden no curar apropiadamente, ser difíciles de reparar, y podrían presentar más marcas. Espesores arriba de 24 mils son susceptibles de presentar pre-liberado, porosidad entrampada, mayor facilidad de fracturas y están más sujetos a decoloración ambiental.

Siempre es importante un buen mantenimiento de los moldes. Aunque el gel coat tiene buenas cualidades de reparación, mantenga el trabajo de reparaciones tan bajo como sea posible. El lijado y pulido pueden acelerar la velocidad de erosión y pérdida de brillo de todos los gel coats.

utilizada para mezclar los gel coats ya que no es efectiva y solo puede ser un vehículo de contaminación por agua y/o aceite.

No añada ningún material diferente al catalizador indicado, para cualquier duda ó aclaración favor de comunicarse al departamento de Servicio Técnico de Reacciones Químicas.

LIMITACIONES DE ALMACENAJE:

Los gel coats sin catalizar tienen un tiempo de vida útil de 45 días a partir de su fecha de facturación cuando son almacenados a 25°C o menos en contenedores opacos, cerrados y sellados de fábrica, fuera del alcance de la luz solar, fuentes de calor y humedad.

Por cada 7°C de incremento en temperatura el tiempo de vida disminuye a la mitad. En todos el producto tiene una reducción del tiempo de vida útil bastante notable de hasta el 66% comparativo a la presentada en tambores.

Gel coat tooling verde 500-V-001

EMBALAJE:

Los gel coats de Reacciones Químicas son normalmente envasados en cubetas con bolsa de polietileno cal. 600 con un peso neto de 20 Kg. Y tambores abiertos con bolsa de polietileno cal. 600 con un peso neto de 220 kg.

Ultima Revisión: 19/09/2012

DECLARACION DE RENUNCIA Y LIMITACION DE RESPONSABILIDAD

A nuestro leal saber y entender, la información contenida en este documento es exacta. Los productos vendidos por la presente cumplirán con las correspondientes especificaciones del Vendedor en el momento de su envío. Las especificaciones del Vendedor están sujetas a cambiar en cualquier momento sin aviso al Comprador. El Comprador debe dar aviso escrito al Vendedor de cualquier defecto alegado y cubierto por esta garantía, junto con los detalles de identificación, incluyendo los códigos de los productos, la descripción y fecha de adquisición, dentro de los treinta (30) días a partir del envío del producto o antes de la fecha de caducidad de la vida útil del envío, lo que ocurra primero. LA GARANTIA DESCRITA EN ESTE DOCUMENTO REEMPLAZARA A TODA OTRA GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO TODAS LAS GARANTIAS IMPLICITAS DE COMERCIALIZACION O IDONEIDAD PARA ALGUN PROPOSITO ESPECIAL, SIN LIMITARSE A ESTAS. NO HAY NINGUNA GARANTIA QUE SE EXTIENDA MAS ALLA DE LA DESCRIPCION INDICADA EN EL TEXTO DE ESTE DOCUMENTO. El único y exclusivo recurso del Comprador contra el Vendedor será el reemplazo del producto o el reembolso del precio de adquisición en caso de que el Vendedor encuentre que el producto tenga alguna condición defectuosa. EL VENDEDOR NO APORTARA NINGUN OTRO REMEDIO, QUE INCLUYA LOS DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES POR PERDIDA DE UTILIDADES, PERDIDA DE VENTAS, LESIONES A PERSONAS O DAÑOS A LA PROPIEDAD, NI NINGUNA OTRA PERDIDA INCIDENTAL O CONSECUENTE, SIN LIMITARSE A ESTAS. El único propósito de este recurso exclusivo es el de proporcionar al Comprador el reemplazo del producto o el reembolso del precio de adquisición si se encuentra que hay algún defecto en los materiales o mano de obra en la fabricación del producto. No se considerará que este recurso exclusivo ha dejado de cumplir con su finalidad esencial siempre que el Vendedor esté dispuesto a reemplazar el producto o reembolsar el precio de adquisición y esté capacitado para hacerlo. La determinación final acerca de la idoneidad del material para el uso contemplado, la manera de usarlo y si el uso sugerido infringe alguna patente, es responsabilidad exclusiva del Comprador.